

**АДМИНИСТРАЦИЯ**

**НАТАЛЬИНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

БАЛАКОВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА

САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

**от 19 октября 2021 года № 82-р**

с. Натальино

**Об утверждении отчета об исполнении бюджета Натальинского муниципального образования за девять месяцев 2021 года**

Руководствуясь ст. 36, п.5 ст. 264.2 Бюджетного Кодекса Российской Федерации; п.6 ст. 52 Федерального Закона Российской Федерации № 131-ФЗ от 06.10.2003 г. «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Уставом Натальинского муниципального образования:

1. Утвердить отчет об исполнении бюджета Натальинского муниципального образования за девять месяцев 2021 года по доходам в сумме 109858,8 тыс. рублей, по расходам в сумме 104679,6 тыс. рублей, профициту в сумме 5179,2 тыс. рублей, по форме № 0503117 согласно приложению №1.

2. Разместить на официальном сайте Натальинского муниципального образования Балаковского муниципального района Саратовской области:

- отчет об исполнении бюджета Натальинского муниципального образования за девять месяцев 2021 года, согласно приложению № 1;

- сведения о численности муниципальных служащих органов местного самоуправления Натальинского муниципального образования, работников муниципальных учреждений Натальинского муниципального образования и фактических затратах на их денежное содержание за девять месяцев 2021 года, согласно приложению № 2.

3. Направить отчет об исполнении бюджета Натальинского муниципального образования за девять месяцев 2021 года в Совет Натальинского муниципального образования и Контрольно-счетную комиссию Натальинского муниципального образования.

4. Контроль за исполнением распоряжения возложить на консультанта администрации Натальинского муниципального образования И.А. Матюнину.

**Глава Натальинского**

**муниципального образования А.В. Аникеев**